DAC-310

Scherensteuerungen Serie die Lösung zur Programmierung einer Achse

Delem



Die DAC-310 Scherensteuerung ist eine umfassende Anwendung zum Steuern einer Schere. Diese hochwertige elektronische Einheit umfasst eine Hinteranschlagssteuerung, die Öffnungssteuerung und die Hublängenbegrenzung und stellt somit eine vielseitig verwendbare Lösung dar.

Die Hinteranschlags-Achsensteuerung verfügt über eine Servosteuerung, eine AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten und eine unipolare Steuerung.

Welche Art der Positionierung auch gewählt wird, je nach Anwendung können Sie entweder die beidseitige Positionierung oder die einseitige Positionierung mit Eliminierung von Spindelfehlern wählen.

Die Referenzsuche kann entweder automatisch verlaufen oder aber dadurch, dass sich die DAC-310 immer die letzte Position des Systems beim Herunterfahren merkt.

Der Hinteranschlag kann von Hand bewegt werden, indem die Druckknöpfe in 2 Geschwindigkeiten betätigt werden. Durch die gut lesbare LCD-Anzeige bietet die Steuerung eine deutliche, schnelle und einfache Möglichkeit zur Programmierung. Die aktuellen und die programmierten Positionsinformationen werden gleichzeitig dargestellt; der Produktzähler kann außerdem mit eingeblendet werden.

Bei jedem Schritt ermöglicht die Steuerung das Nachschieben durch Kettenmaß programmieren, den Rückzug und die Schrittwiederholung.

DAC-310 umfasst:

- Deutliches LCD Display
- Hinteranschlagssteuerung
- Schnittspaltsteuerung
- Begrenzung Hublänge
- Aktuelle und programmierte Positionsvisualisierung
- Produktzähler
- Bis zu 100 Schritte programmierbar
- Einbaugehäuse
- Servosteuerung / unipolar /AC Zwei-Geschwindigkeitsregelung

Technische Spezifikationen DAC-310

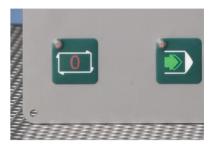
Produktkonfiguration

Standard

- LCD 128 x 64 Display
- Hochwertige Folienbeschichtung mit integrierten Membranschaltern.
 Einschl. Tastgefühl
- Einbaugehäuse

Werksoptionen

- DAC Box Gehäuse



Konzept zum Einbau

Bestellinformationen

- DAC-310, für die NC-Steuerung
- DAC Box, für das als Option erhältliche Gehäuse

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Millimeter / Inch
- Produktzähler
- 2 digitale Funktionsausgänge
- Manuelle Achsenbewegung
- Abschaltspeicher
- Nach Industrienorm IEC61000-4 entwickelt und hergestellt

Gehäuse

- Einbaugehäuse
- Abmessungen: 186 x 138 x 40 mm, DIN 43700

Achse

- Hub 0 9.999,99 mm
- Rückbewegung 0 9.999,99 mm
- Korrektur 0 9.999,99 mm

Programmierfunktionen

- Benutzerfreundliche One-Touch Programmierung
- 100 Programmschritte
- Achsenposition
- Positionskorrektur
- Kettenmaßen
- Rückzug
- Funktionsausgänge
- Schrittwiederholung
- Schnittspaltwert
- Hubbegrenzung
- Produktzähler
- Wahl: Inch/mm

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb

Digitale Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- Opto-isoliert 0..24V

Digitale Eingänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- Opto-isoliert 0..24V

Analoge Ausgänge

- +/- 10V für DC-Antriebe
- 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Unipolare Steuerung inkl.
 Richtungsausgänge
 (Frequenzinverter-Betrieb)

Schnittstellen

- TTL Impulsgeber-Schnittstelle
- Max. Impulsgeberfrequenz 1 MHz
- 5 V oder 12 V einfach oder differentiales Ende
- RS-232 Schnittstelle

