

DAC-360

Kompakte und
komplette Steuerung für
Blechscheren

Delem

Kompakte Lösung

Mit der neuen DAC-360 steht Ihnen eine kompakte Scherensteuerung für Hinteranschlag, Winkel, Spalt und Hubregelung zur Verfügung



Die DAC-360 Steuerung ist eine Komplettlösung für Blechscheren. Sie umfasst die Regelung des Hinteranschlags, des Schnittwinkels, der Hublänge und der Spalt, und all dies auf der Grundlage **avancierter Technik**.

Außer der Steuerung des Hinteranschlags gewährleistet die DAC-360 außerdem je nach Materialeigenschaften und -dicke die **automatische Berechnung** der benötigten Einstellung für den Schnittwinkel und die Schnittspalt. Die Hublänge ist zur Gewährleistung einer minimalen Fertigungszeit begrenzt und steht im Zusammenhang zur Länge des Materials, das geschnitten werden soll.

Die Hinteranschlagssteuerung verfügt über eine Servosteuerung, eine AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten und eine unipolare Steuerung.

Die gesamte **Druckregelung** für das Einklemmen und Schneiden befindet sich an der DAC-360.

Der helle LCD-Bildschirm bietet eine deutliche und einfache Bedienung. Die numerische Programmierung ist äußerst benutzerfreundlich. Dem Bediener werden ganz übersichtlich sämtliche Möglichkeiten zur Programmierung präsentiert.

Merkmale der DAC-360:

- Einbaugehäuse
- Heller LCD-Bildschirm
- Steuerung des Hinteranschlags
- Funktion zur Rückzug
- Regelung des Schnittwinkels
- Regelung der Schnittspalt
- Begrenzung der Hublänge
- Manuelle Achsenbewegung
- Kraftregelung

Technische Spezifikationen DAC-360

Produktkonfiguration

Standard

- 4.7" monochromer LCD-Bildschirm
- Hochwertige Folienbeschichtung mit integrierten Membranschaltern
- Programmspeicher für bis zu 100 Programme
- Bis zu 25 Schritte je Programm

Bestellinformationen

- DAC-360



Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Programmbibliothek
- Wahl Millimeter / Zoll
- Abschalt Speicher
- Stundenzähler für Maschine
- Hubzähler

Achse

- Hub 0 - 9.999,99 mm
- Rückzug 0 - 9.999,99 mm
- Korrektur 0 - 9.999,99 mm
- Programmierbare Rückzug
- Gleichzeitige Achsenbewegung
- Manuelle Achsenbewegung

Kraftregelung

- Klemmkraft
- Schneidekraft

Gehäuse

- Vertikales Einbaugeschütz
- Abmessungen 189 x 257 x 44 mm

Programmierungsfunktionen

- Numerische Programmierung
- Hinteranschlagsposition
- Funktion zur Rückbewegung
- Winkelprogrammierung
- Öffnungsprogrammierung
- Hublänge
- Schrittwiederholung
- Materialtypen
- Dicke
- Produktzähler
- Blechposition
- Achsengeschwindigkeit

Berechnete Funktionen

- Berechnung von Winkel, Öffnung und Hublänge
- Kraft (Einklemmen / Schneiden)

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb

Achsensteuerung

- +/- 10V für Servosteuerung
- 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Unipolare Steuerung inkl. Richtungsausgänge (Frequenzinverter-Betrieb)
- Fehlerkorrektur für Spindel.

Digitale Ein- und Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- Opto-isolierte E/A

Schnittstellen

- Encoder-Schnittstelle, 5 V oder 12 V, einfaches oder Differenzialende
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- RS-232C, bidirektional

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Offline-Software für Sicherung und Wiederherstellung der Parameter und Programme

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control