# Delem



Die neue Generation **DA-Touch**Steuerungen bieten selbst einen höheren Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung der heutigen Abkantpresse. Bedienungskomfort, kombiniert mit hochmoderner Technologie, sorgt für **Verbesserung der Produktivität**.

Der **Touchscreen** ermöglicht den Zugriff auf die bewährte Delem Benutzerschnittstelle und auch eine **direkte Navigation** zwischen Programmierung und Produktion. Funktionen befinden sich direkt dort, wo sie gebraucht werden, mit **optimierter Ergonomie** in der gesamten Anwendung.

Der DA-66T bietet 2D-Programmierung, die eine automatische Berechnung der Biegefolge und Kollisionserkennung umfasst. Die gesamte 3D-Maschineneinstellung umfasst mehrere Werkzeugstationen und bietet ein sofortiges Feedback zur Machbarkeit und Handhabung des Produkts.

Hochwirksame Steuerungsalgorithmen optimieren den Maschinenzyklus und senken die für die Einrichtung erforderliche Zeit. Hierdurch wird die Verwendung von Abkantpressen einfacher, effizienter und vielseitiger denn je.

Die OEM-Tafel über dem Bildschirm für die Maschinenfunktionen und OEM-Anwendungsschaltern ist in das Design integriert und kann je nach gewünschter Anwendung verwendet werden.

# **DA-66T Eigenschaften:**

- 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- 3D-Darstellung in Simulation und Produktion
- 17-Zoll-TFT-Farbdisplay mit hoher Auflösung
- Vollständige Windows Application Suite
- Kompatibel mit Delem Modusys (Modul Skalierbarkeit und Adaptivität)
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Offene Systemarchitektur
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle

# **Spezifikationen DA-66T**

# **Produktkonfiguration**

#### **Standard**

- LCD-Farbdisplay
- 17-Zoll-TFT, hohe Helligkeit
- 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- Vollständige Touchscreen Steuerung (IR-Touch)
- Speicherkapazität 1 GB
- 3D grafische Beschleunigung
- Standard Windows®-Netzwerk
- Notschalter
- Integrierte OEM-Tafel

- USB Flash-Speicherlaufwerk

# Bestellinformationen

- DA-66T

# **Feldoption**

- Biegehilfesteuerung
- X1-X2 Winkelprogrammierung
- Strichcodeleser Schnittstelle
- Winkelmesser Schnittstelle
- Kompensation zur Rahmendurchbiegung
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle
- Blechdickenmessung und Kompensationssystem



# **Technische Spezifikation**

# **Allgemeines**

- Windows®-Betriebssystem mit **Echtzeit**
- Multitasking-Umgebung
- Sofortige Abschaltung
- Kompatibel mit Delem Modusys

# Elektrische / Schnittstelle

- Stromzufuhr: 24V
- Modusys-Bus HSB
- RS232 Eingänge (2x)
- Netzwerk-Schnittstelle (100Mb/10Mb)
- USB-Eingänge (2x)
- Sicherheits-SPS Schnittstelle
- Winkelmesser Schnittstelle
- Winkelsteuerung Schnittstelle

# Steuerung

- AC-Steuerung Servo- / 2 Geschwindigkeiten
- Unipolare / Frequenzwandler-Regelung
- Direkte Steuerung Druckventil
- Direktes proportionales Ventil Y1, Y2 Steuerung
- Direkte Bombierungssteuerung
- Mehrere digitale Funktionsausgänge
- Tandembetrieb

# **Programmierung**

- Alphanum. Produktbenennung
- Produktprogrammierung und darstellung in wirklicher Größe
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Flachdrück-Produktprogrammierung
- Eine Seite Programmiertabelle
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Freie Materialeigenschaften
- Freie Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Suchfilter
- Millimeter/Inch, kN/Tonne Auswahl
- Produktzähler
- Produkthinweise

### Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Stationen
- Werkzeugsegmentierung
- Alphanum. Werkzeugidentifizierung
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Flachdrückwerkzeug
- Radiuswerkzeuge
- Unterstützung Werkzeugadapter

# **Berechnet**

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Gestreckte Länge
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Biegetoleranztabelle
- Gelernte Winkelkorrektur

## **Sonstiges**

- Lernfunktion an allen Achsen
- Handradbewegung aller Achsen
- Mehrere dialogsprachen
- Integrierte Hilfefunktionen
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Internet Explorer (Web Browser)
- Ferndiagnose
- Betriebsstunden- und Hubzähler
- On-Board-Analysewerkzeug
- SPS-Funktion (Sequenzer)

