# **DA-41**

Kompakte doppelte
Achsensteuerung für
konventionelle Abkantpressen

## Delem



Die Steuerung DA-41 bietet Ihnen eine umfassende Lösung für konventionelle Abkantpressen mit 2 Achsen. Dies umfasst die Achsensteuerung für die Oberwange und den Hinteranschlag sowie eine flexible E/A-Konfiguration. Dadurch bietet Ihnen dieses hochwertige Elektroniksystem eine vielseitige Lösung.

Die Achsensteuerung verfügt über eine Servosteuerung, eine AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten und eine unipolare Steuerung. Je nach der betreffenden Anwendung können Sie sich sowohl für eine doppelseitige Positionierung als auch eine einseitige Positionierung mit Fehlerausschluss für die Spindel entscheiden.

Die helle LCD-Anzeige ermöglicht eine deutliche und einfache Bedienung. Die numerische Programmierung mit Winkel- und Werkzeugparametern kann in einer direkten Tabellenübersicht vorgenommen werden.

Die Biegeparameter können anhand einer benutzerfreundlichen Auswahl per Cursor festgesetzt werden.

#### Die DA-41 bietet:

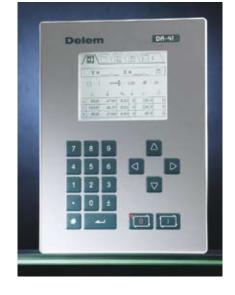
- Helle LCD-Anzeige
- Regelung des Oberwangenhalts
- Steuerung des Hinteranschlags
- Winkelprogrammierung
- Werkzeugprogrammierung
- Funktion zur Rückbewegung
- Bis zu 100 Programme
- Bis zu 25 Biegungen je Programm
- Einbaugehäuse
- Servosteuerung / unipolar Steuerung / AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten

### **Technische Spezifikationen DA-41**

#### **Produktkonfiguration**

#### **Standard**

- LCD-Anzeige
- 4,7" monochromer LCD-Bildschirm
- Hochwertige Folienbeschichtung mit integrierten Membranschaltern
- Produktspeicher für bis zu 100 Programme
- Anzahl der Programmschritte: 25
- Werkzeugverzeichnis



#### **Bestellinformationen**

- DA-41e

#### **Technische Spezifikationen**

#### **Allgemeines**

- Programmnummer
- Schrittnummer 25 max. (Biegefolgen)
- Millimeter / Zoll
- Abschaltspeicher
- Stundenzähler für Maschine
- Hubzähler

#### Achse

- Hub 0 9.999,99 mm
- Rückbewegung 0 9.999,99 mm
- Korrektur 0 9.999,99 mm
- Programmierbare Rückbewegung
- Gleichzeitige Achsenbewegung
- Manuelle Bewegung beider Achsen

#### Gehäuse

- Vertikales Einbaugehäuse
- Abmessungen 189 x 257 x 44 mm

#### Programmierfunktionen

- Benutzerfreundliche Programmierung
- Numerische Programmeinrichtung
- Winkelprogrammierung
- Werkzeugprogrammierung
- Hinteranschlagsposition
- Funktion zur Rückbewegung
- Y-Öffnung
- Y-Achsenkorrektur
- Auswahl der Pressgeschwindigkeit
- Produktzähler

#### **Berechnete Funktionen**

 Berechnung der Biegetiefe an Y-Achse

#### Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb

### Achsensteuerung Eingänge / Ausgänge

- +/- 10 V für Servosteuerung
- 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Unipolare Steuerung inkl. Richtungsausgänge (Frequenzinverter-Betrieb)

#### Digitale Ein- und Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- Opto-isolierte E/A

#### Schnittstellen

- TTL Encoder-Schnittstelle
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- 5 V oder 12 V einfach oder differentiales Ende
- DNC-RS-232C, bidirektional

#### **Sonstiges**

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Offline-Software für Sicherung und Wiederherstellung der Parameter und Programme



Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven The Netherlands **www.delem.com** T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923